見積照会 No,　　依　頼　日　　年　　月　　日

パーツフィーダ 検討依頼書

貴社名	殿		
	ご担当者　　殿		
	TEL　-　-　　FAX　-　-		
希望台数	台	希望納期	年　月　日
最終需要家			

ワークの種類	名称	（最終製品名　　）
	材質／質量	有　／　gr／　個
	バリ／付着物	有 ・ 無 ／ 有 ・ 無（　　）
	サンプル	有（送付数　　個） ・ 無
整列条件	能力	個／列／分
	供給列数	列
	達成率	%
駆動部	希望形式	（　　） ・ 一任
ボウルの仕様	形状	円筒 ・ 段付 ・ 一任
	回転方向	時計方向 ・ 反時計方向 ・ 一任
	材質	ステンレス・アルミ・（　　）・一任
	内面処理	ミガキ・ウレタン・（　　）・一任
	投入量	個　ボウル容量オーバーする場合は、ホッパ付となります
電源	動力電圧	AC　　V　　Hz
コントローラ	取付位置	単体納入・台板または架台等に取付・一任
	操作電圧	AC ・ DC　　V
オーバフロー	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備	
	方式	光電スイッチ式 ・ 近接スイッチ式 ボウル内アタッチメント ・ 一任
騒音	dB 以下（A スケール　音源より 1m）	
防音カバー	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備	

情勢判断

設備導入のポイント	新規設備 ・ 設備更新 ・ ライン変更	
接続する機械	機械名	組立機・加工機・包装機・印刷機・分類機（　　）
	仕様能力	タクト　　秒／個
	運転状況	連続 ・ 断続（作動　　秒、停止　　秒）
	稼働時間	Hr／日
	逆押し	有（　　mm） ・ 無
	雰囲気	（粉塵・オイルミスト）有 ・（湿度 ・温度）高い
エアー使用	可 ・ 不可	空気圧設備　有（　　kg/cm²）・無
シュート	要 ・ 不要 （　　mm）	
	方式	傾斜　　度 ・ リニアフィーダ
	材質	ステンレス ・ 一任
	表面処理	焼入れ ・ 窒化 ・ メッキ ・ 一任
架台	要 ・ 不要 ・ FL＋　　mm（ワーク滑り面まで）	
台板	要（一括台板） ・ 不要	
ホッパ	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備（　　リットル）	
	方式	フィーダ形
	容量	リットル（　　個）
	内部処理	ゴム ・ ウレタン ・ 一任
	上部カバー	要 ・ 不要
	材質	SUS　※支柱のみ SS
塗装色	弊社標準 ・ 客先ご指定（　　）	
特記事項	特別規格　指定部品（材料）　指定工作方法　指定表面処理 指定購入部品　輸出仕様	

部品の形状・寸法・排出姿勢

■上面図　排出方向→

■側面図　排出方向→

※（形状、寸法、公差）ワーク図と現品を添付願います。

FAX送付先
シンフォニア テクノロジー 株式会社 パーツフィーダ営業部
東京 03-5473-1847　大阪 06-6365-1988　東北 022-262-4165　北陸 076-442-2461