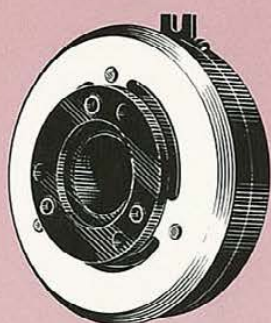


セルキャブ

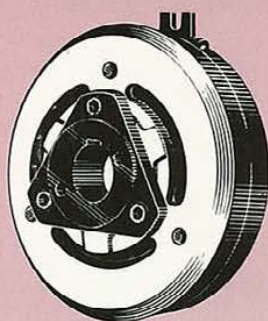
SELCA&B

JC/JCC/JB

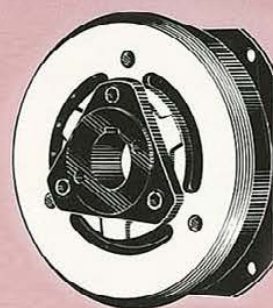
取付設計例集



JC



JCC



JB

この資料は、セルキャブの代表的な取付方法および周辺部品の製作図を示した取付設計事例集です。

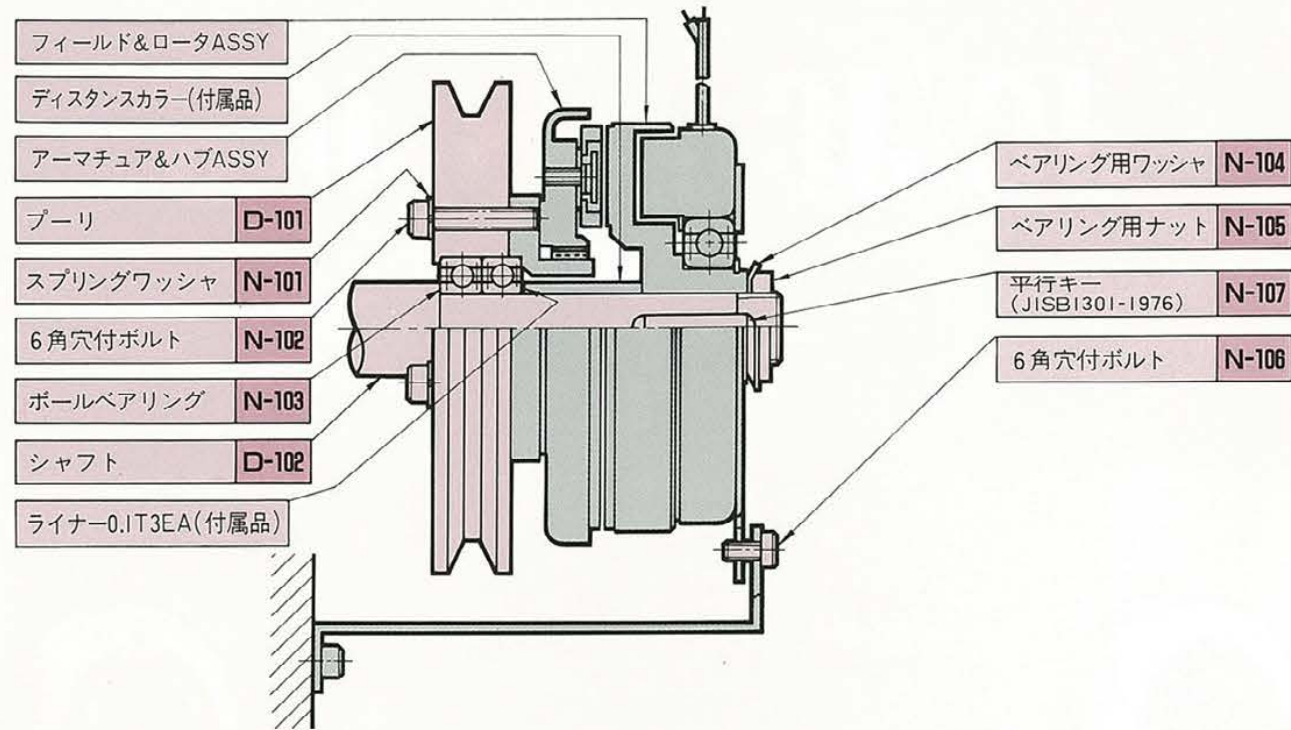
各機種ごとに取付方法、部品構成および部品寸法図を示してありますので、設計の最適化、省力化を容易に実現することができます。

セルキャブの優れた能力を十二分に発揮させるために、設計の参考資料として、ぜひご活用ください。

●目次

JC(ブーリ取付)	1
JC(ギヤ取付)	3
JC(スプロケット取付)	5
JCC	7
JB	9

JC (プーリ取付)

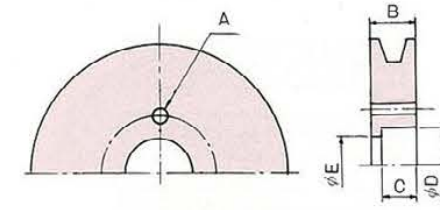


● 部品構成

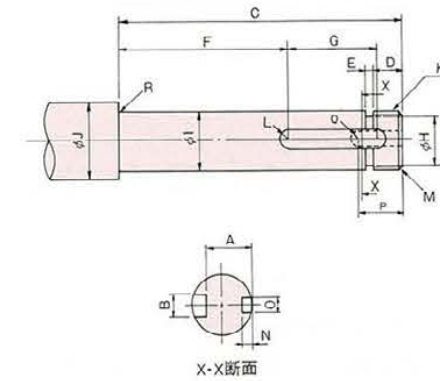
部品コード	部品名	形式													
		JC-0.6		JC-1.2		JC-2.5		JC-5		JC-10		JC-20		JC-40	
N-101	スプリングワッシャ	4マル	3	5マル	3	6マル	3	8マル	3	10マル	3	10マル	6	12マル	6
N-102	六角穴付ボルト	M4×25	3	M5×25	3	M6×35	3	M8×40	3	M10×45	3	M10×50	6	M12×60	6
N-103	ボールベアリング	6001	2	6002	2	6004	2	6205	2	6206	2	6208	2	6210	2
N-104	ベアリング用ワッシャ	AW01 12マル	1	AW02 15マル	1	AW04 20マル	1	AW05 25マル	1	AW06 30マル	1	AW08 40マル	1	AW10 50マル	1
N-105	ベアリング用ナット	AN01 M12×1	1	AN02 M15×1	1	AN04 M20×1	1	AN05 M25×1.5	1	AN06 M30×1.5	1	AN08 M40×1.5	1	AN10 M50×1.5	1
N-106	六角穴付ボルト	M4×12	1	M5×12	1	M6×12	1	M6×12	1	M8×12	1	M8×16	1	M10×20	1
N-107	平行キー (JISB1301-1976)	4×4-20	1	5×5-22	1	6×6-28	1	8×7-31	1	10×8-37	1	12×8-43	1	16×10-50	1
D-101	プーリ	2ページ参照													
D-102	シャフト	2ページ参照													

(注) ○用途にあわせて軸、穴部ハメアイ公差を決定してください。
 (なおボールベアリング嵌入部プーリ穴および軸の公差は、プーリー入力の場合の推奨例です)
 ○付属のライナーは、初期摩擦面ギャップ調整用です。

プーリ D-101

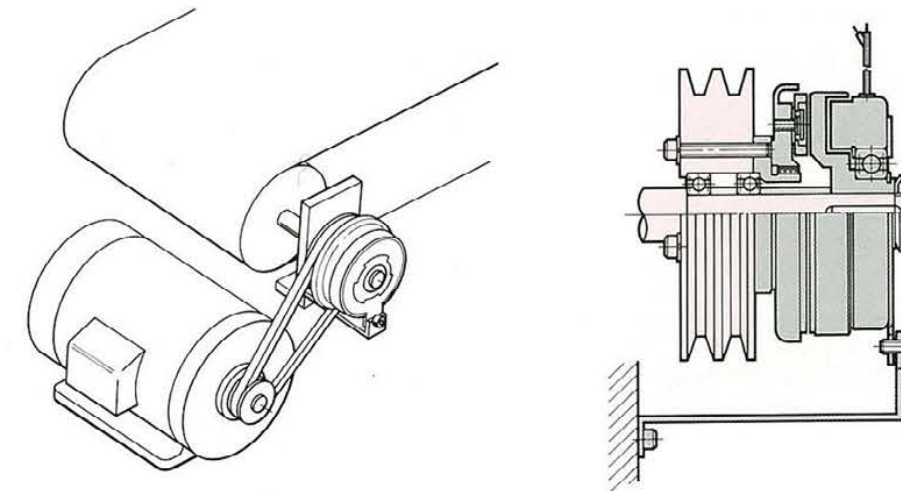


シャフト D-102



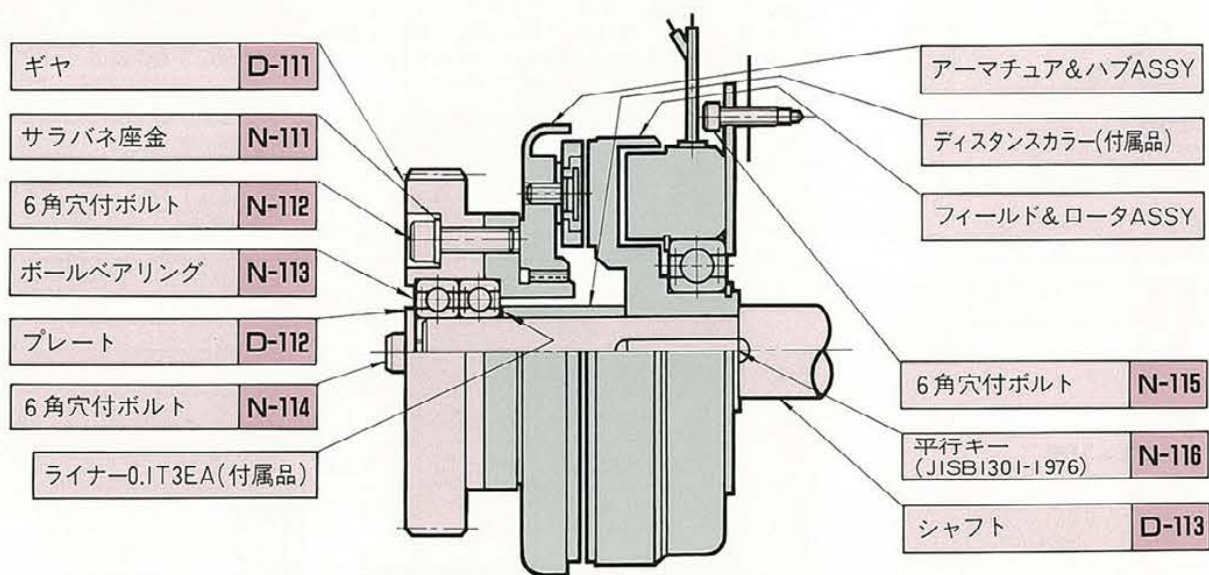
形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40
A	3-4.5 キリ通シ PCD40	3-5.5 キリ通シ PCD48	3-6.5 キリ通シ PCD58	3-8.5 キリ通シ PCD70	3-10.5 キリ通シ PCD90	6-10.5 キリ通シ PCD115	6-12.5 キリ通シ PCD135
B	17.5	17	24.5	28.5	31.5	36	43
C	13 ^{+0.1} ₀	15 ^{+0.1} ₀	20 ^{+0.1} ₀	26 ^{+0.1} ₀	28 ^{+0.1} ₀	31 ^{+0.1} ₀	35 ^{+0.1} ₀
D	28K6 ^{+0.002} _{-0.011}	32K6 ^{+0.003} _{-0.013}	42K6 ^{+0.003} _{-0.013}	52K6 ^{+0.004} _{-0.015}	62K6 ^{+0.004} _{-0.015}	80K6 ^{+0.004} _{-0.015}	90K6 ^{+0.004} _{-0.018}
E	24	27	36	45	54	70	78

形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40
A	9.5 ⁰ _{-0.1}	12 ⁰ _{-0.1}	16.5 ⁰ _{-0.1}	21 ⁰ _{-0.2}	25 ⁰ _{-0.2}	35 ⁰ _{-0.2}	44 ⁰ _{-0.2}
B	4P9 ^{-0.012} _{-0.042}	5P9 ^{-0.012} _{-0.042}	6P9 ^{-0.012} _{-0.042}	8P9 ^{-0.015} _{-0.051}	10P9 ^{-0.015} _{-0.051}	12P9 ^{-0.018} _{-0.061}	16P9 ^{-0.018} _{-0.061}
C	66 ^{±0.3}	75 ^{±0.3}	95 ^{±0.3}	109 ^{±0.3}	125.5 ^{±0.3}	149 ^{±0.3}	176 ^{±0.3}
D	7	8	10	11	11	13	15
E	2	2	2	2	2	2	2
F	39 ^{±0.3}	45 ^{±0.3}	57 ^{±0.3}	67 ^{±0.3}	77.5 ^{±0.3}	92.5 ^{±0.3}	110 ^{±0.3}
G	21 ^{±0.3}	23 ^{±0.3}	29 ^{±0.3}	32 ^{±0.3}	38 ^{±0.3}	44.5 ^{±0.3}	52 ^{±0.3}
H	9 ^{±0.3}	12 ^{±0.3}	17 ^{±0.3}	21 ^{±0.3}	26 ^{±0.3}	36 ^{±0.3}	46 ^{±0.3}
I	12h6 ⁰ _{-0.011}	15h6 ⁰ _{-0.011}	20h6 ⁰ _{-0.013}	25h6 ⁰ _{-0.013}	30h6 ⁰ _{-0.013}	40h6 ⁰ _{-0.016}	50h6 ⁰ _{-0.016}
J	16	20	26	32	38	50	60
K	M12×1	M15×1	M20×1	M25×1.5	M30×1.5	M40×1.5	M50×1.5
L	R2	R2.5	R3	R4	R5	R6	R8
M	C1.2	C1.2	C1.5	C1.5	C1.5	C1.5	C1.5
N	2	2	2	2.5	3	3	3
O	3.5	4.5	4.5	5.5	5.5	6.5	6.5
P	9 ^{±0.3}	10.5 ^{±0.3}	12.5 ^{±0.3}	13.5 ^{±0.3}	13.5 ^{±0.3}	15.5 ^{±0.3}	17.5 ^{±0.3}
Q	R1.75	R2.25	R2.25	R2.75	R2.75	R3.25	R3.25
R	R0.3	R0.3	R0.5	R0.5	R1	R1.5	R1.5



必要に応じてボールベアリングの間にカラーを入れてベルトの力を2個のボールベアリングで均等に受けるようにしてください。

JC (ギヤ取付)

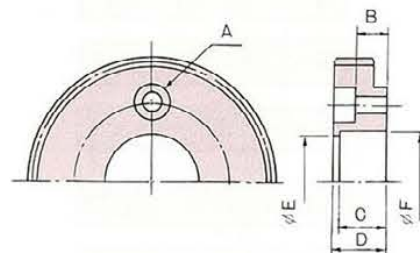


●部品構成

部品コード	部品名	形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40							
N-111	サラバネ座金 (2種、軽荷重用)		4 マル	3	5 マル	3	6 マル	3	8 マル	3	10 マル	3	10 マル	6	12 マル	6
N-112	六角穴付ボルト		M4×16	3	M5×20	3	M6×25	3	M8×30	3	M10×32	3	M10×35	6	M12×40	6
N-113	ボールベアリング		6001	2	6002	2	6004	2	6205	2	6206	2	6208	2	6210	2
N-114	六角穴付ボルト		M4×8	1	M4×8	1	M5×10	1	M6×12	1	M8×16	1	M10×18	1	M12×20	1
N-115	六角穴付ボルト		M4×12	1	M5×12	1	M6×12	1	M6×12	1	M8×12	1	M8×16	1	M10×20	1
N-116	平行キー (JISB1301-1976)		4×4-20	1	5×5-22	1	6×6-28	1	8×7-31	1	10×8-37	1	12×8-43	1	16×10-50	1
D-111	ギヤ		4 ページ参照													
D-112	プレート		4 ページ参照													
D-113	シャフト		4 ページ参照													

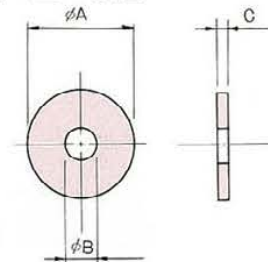
(注) ○用途にあわせて軸、穴部ハメアイ公差を決定してください。
 (なおボールベアリング嵌入部ギヤ穴および軸の公差はギヤ入力の場合の推奨例です)
 ○付属のライナーは、初期摩擦面ギャップ調整用です。

ギヤ D-111



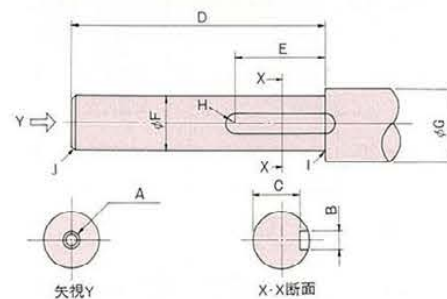
形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40
A	3-4.5 キリ通シ φ8.座グリ PCD40	3-5.5 キリ通シ φ10座グリ PCD48	3-6.5 キリ通シ φ11.5座グリ PCD58	3-8.5 キリ通シ φ14.5座グリ PCD70	3-10.5 キリ通シ φ18座グリ PCD90	6-10.5 キリ通シ φ20座グリ PCD115	6-12.5 キリ通シ φ24座グリ PCD135
B	9 ^{±0.3}	12 ^{±0.3}	16 ^{±0.3}	19 ^{±0.3}	20 ^{±0.3}	23 ^{±0.3}	26 ^{±0.3}
C	13 ^{+0.1} ₀	15 ^{+0.1} ₀	20 ^{+0.1} ₀	26 ^{+0.1} ₀	28 ^{+0.1} ₀	31 ^{+0.1} ₀	35 ^{+0.1} ₀
D	15	18	23	29.5	32	36	41
E	24	27	36	45	54	70	78
F	28K6 ^{+0.002} _{-0.011}	32K6 ^{+0.003} _{-0.013}	42K6 ^{+0.003} _{-0.013}	52K6 ^{+0.004} _{-0.015}	62K6 ^{+0.004} _{-0.015}	80K6 ^{+0.004} _{-0.015}	90K6 ^{+0.004} _{-0.018}

プレート D-112



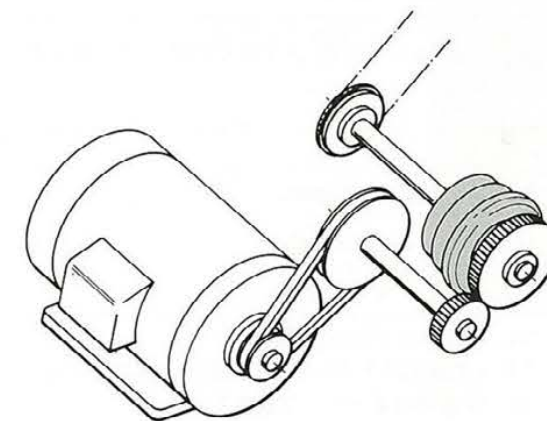
形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40
A	16	20	26	32	40	50	60
B	4.3	4.3	5.3	6.4	8.4	10.5	12.5
C	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6

シャフト D-113

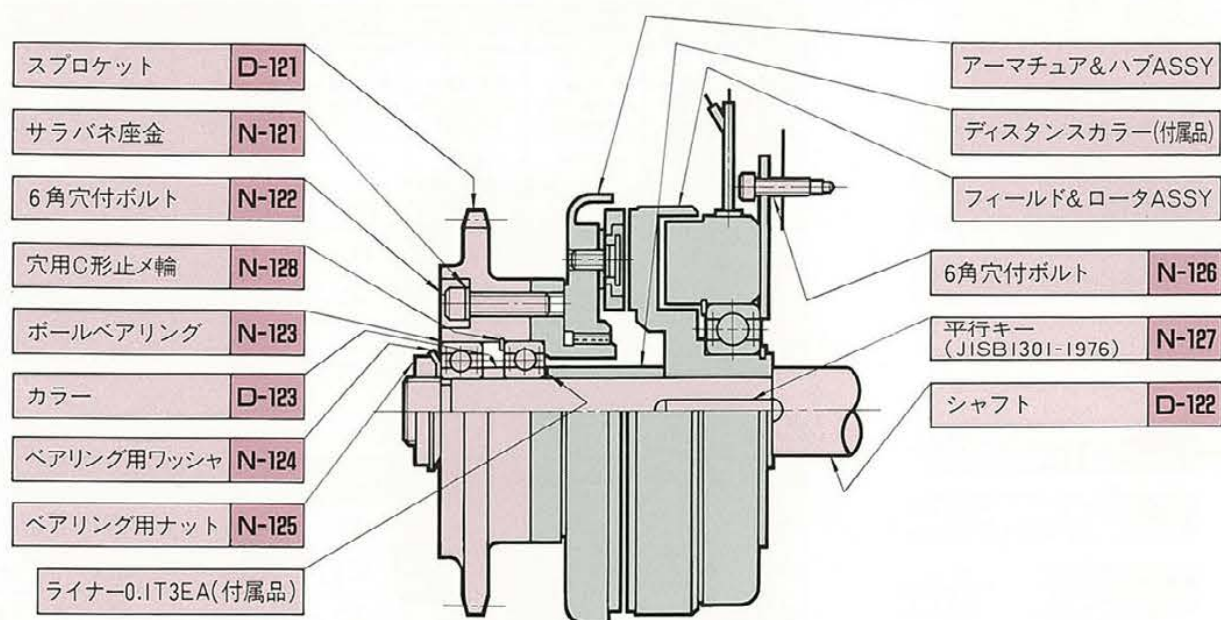


④ 部品図で指示なき角、隅は
C 0.3、R 0.3の面取りをしてください。

形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40
A	1-M4 ネジ深8	1-M4 ネジ深8	1-M5 ネジ深10	1-M6 ネジ深12	1-M8 ネジ深15	1-M10 ネジ深14	1-M12 ネジ深16
B	4P9 ^{-0.012} _{-0.042}	5P9 ^{-0.012} _{-0.042}	6P9 ^{-0.012} _{-0.042}	8P9 ^{-0.015} _{-0.051}	10P9 ^{-0.015} _{-0.051}	12P9 ^{-0.018} _{-0.061}	16P9 ^{-0.018} _{-0.061}
C	9.5 ^{-0.1} ₀	12 ^{-0.1} ₀	16.5 ^{-0.1} ₀	21 ^{-0.2} ₀	25 ^{-0.2} ₀	35 ^{-0.2} ₀	44 ^{-0.2} ₀
D	59 ^{±0.2}	67 ^{±0.2}	85 ^{±0.2}	98 ^{±0.2}	114.5 ^{±0.2}	135 ^{±0.2}	160 ^{±0.2}
E	21 ^{+0.3}	23 ^{+0.3}	29 ^{+0.3}	32 ^{+0.3}	38 ^{+0.3}	44.5 ^{+0.3}	52 ^{+0.3}
F	12h6 ^{-0.011} ₀	15h6 ^{-0.011} ₀	20h6 ^{-0.013} ₀	25h6 ^{-0.013} ₀	30h6 ^{-0.013} ₀	40h6 ^{-0.016} ₀	50h6 ^{-0.016} ₀
G	16	20	26	32	38	50	60
H	R 2	R 2.5	R 3	R 4	R 5	R 6	R 8
I	R 0.3	R 0.3	R 0.5	R 0.5	R 1	R 1	R 1.5
J	C 0.5	C 0.5	C 0.5	C 0.5	C 1	C 1.5	C 1.5



JC (スプロケット取付)

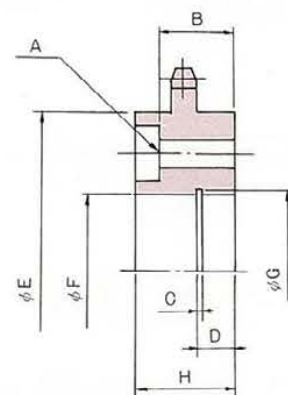


● 部品構成

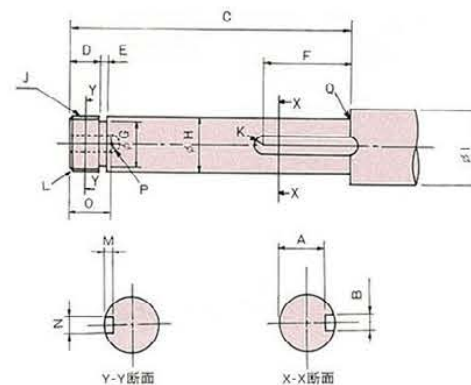
部品コード	部品名	形式		JC-0.6		JC-1.2		JC-2.5		JC-5		JC-10		JC-20		JC-40	
		形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式	形式
N-121	サラバネ座金 (2種、軽荷重用)	4マル	3	5マル	3	6マル	3	8マル	3	10マル	3	10マル	6	12マル	6		
N-122	6角穴付ボルト	M4×16	3	M5×18	3	M6×25	3	M8×30	3	M10×30	3	M10×35	6	M12×40	6		
N-123	ボールベアリング	6001	2	6002	2	6004	2	6205	2	6206	2	6208	2	6210	2		
N-124	ベアリング用ワッシャ	AW01 12マル	1	AW02 15マル	1	AW04 20マル	1	AW05 25マル	1	AW06 30マル	1	AW08 40マル	1	AW10 50マル	1		
N-125	ベアリング用ナット	AN01 M12×1	1	AN02 M15×1	1	AN04 M20×1	1	AN05 M25×1.5	1	AN06 M30×1.5	1	AN08 M40×1.5	1	AN10 M50×1.5	1		
N-126	6角穴付ボルト	M4×12	1	M5×12	1	M6×12	1	M6×12	1	M8×12	1	M8×16	1	M10×20	1		
N-127	平行キー (JISB1301-1976)	4×4-20	1	5×5-22	1	6×6-28	1	8×7-31	1	10×8-37	1	12×8-43	1	16×10-50	1		
N-128	穴用C形止メ輪	28マル	1	32マル	1	42マル	1	52マル	1	62マル	1	80マル	1	90マル	1		
D-121	スプロケット	6ページ参照															
D-122	シャフト	6ページ参照															
D-123	カラー	6ページ参照															

(注) ○用途にあわせて軸、穴部ハメアイ公差を決定してください。
 (なおボールベアリング嵌入部スプロケット穴および軸の公差はスプロケット入力の場合の推奨例です)
 ○付属のライナーは、初期摩擦面ギャップ調整用です。

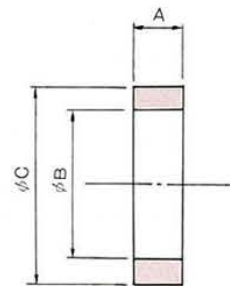
スプロケット D-121



シャフト D-122



カラー D-123

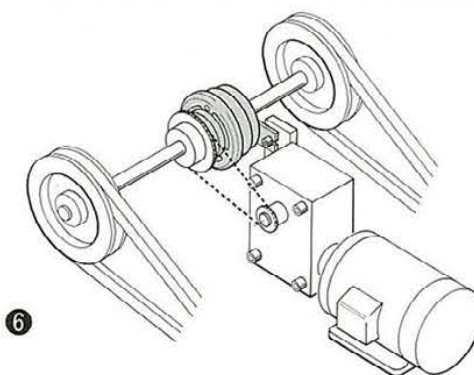


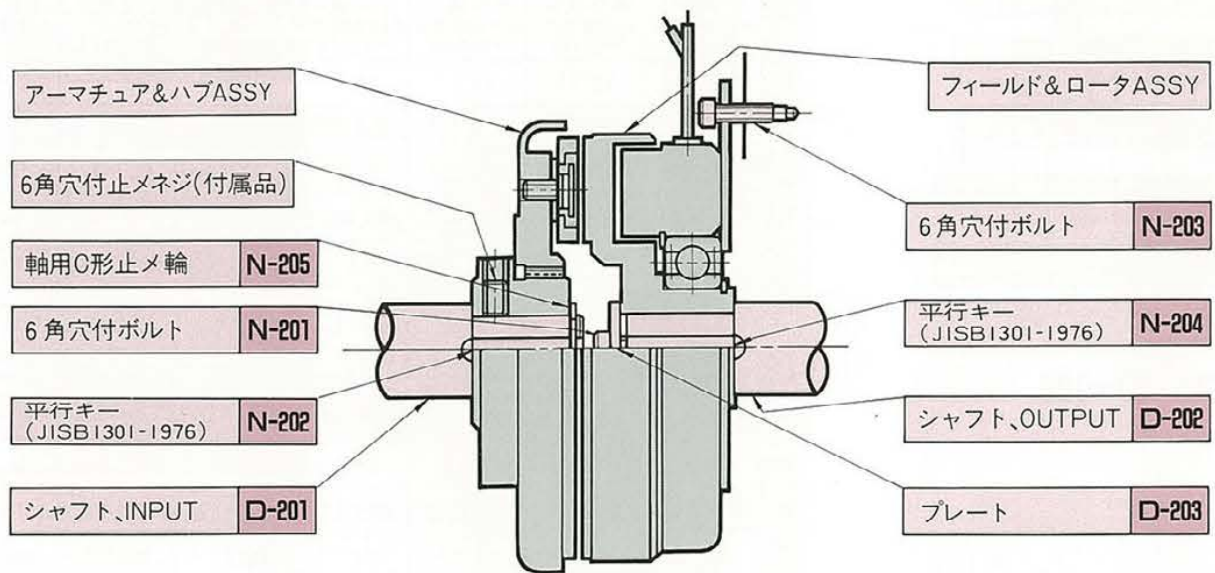
③ 部品図で指示なき角、隅は
C0.3、R0.3の面取りをしてください。

形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40
A	3-4.5 キリ通シ φ8.5座グリ PCD40	3-5.5 キリ通シ φ10座グリ PCD58	3-6.5 キリ通シ φ11.5座グリ PCD58	3-8.5 キリ通シ φ14.5座グリ PCD70	3-10.5 キリ通シ φ18座グリ PCD90	6-10.5 キリ通シ φ20座グリ PCD115	6-12.5 キリ通シ φ24座グリ PCD135
B	9±0.3	10±0.3	16±0.3	19±0.3	18±0.3	22±0.3	25±0.3
C	1.35 ^{+0.14} _{-0.01}	1.35 ^{+0.14} _{-0.01}	1.9 ^{+0.14} _{-0.01}	2.2 ^{+0.14} _{-0.01}	2.2 ^{+0.14} _{-0.01}	2.7 ^{+0.14} _{-0.01}	3.2 ^{+0.18} _{-0.01}
D	6.2 ^{+0.1} _{-0.01}	7.2 ^{+0.1} _{-0.01}	9.75 ^{+0.1} _{-0.01}	13 ^{+0.1} _{-0.01}	14 ^{+0.1} _{-0.01}	15.5 ^{+0.1} _{-0.01}	18 ^{+0.1} _{-0.01}
E	φ52.5以上	φ62以上	φ73.5以上	φ88.5以上	φ112以上	φ140以上	φ164以上
F	28K6 ^{+0.002} _{-0.013}	32K6 ^{+0.003} _{-0.013}	42K6 ^{+0.003} _{-0.013}	52K6 ^{+0.004} _{-0.015}	62K6 ^{+0.004} _{-0.015}	80K6 ^{+0.004} _{-0.015}	90K6 ^{+0.004} _{-0.018}
G	29.4 ^{+0.21} _{-0.01}	33.7 ^{+0.25} _{-0.01}	44.5 ^{+0.25} _{-0.01}	55 ^{+0.3} _{-0.01}	65 ^{+0.3} _{-0.01}	83.5 ^{+0.35} _{-0.01}	93.5 ^{+0.35} _{-0.01}
H	15	17	23	29	31	35	40

形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40
A	9.5 ⁰ _{-0.1}	12 ⁰ _{-0.1}	16.5 ⁰ _{-0.1}	21 ⁰ _{-0.2}	25 ⁰ _{-0.2}	35 ⁰ _{-0.2}	44 ⁰ _{-0.2}
B	4P9 ^{-0.012} _{-0.042}	5P9 ^{-0.012} _{-0.042}	6P9 ^{-0.012} _{-0.042}	8P9 ^{-0.015} _{-0.051}	10P9 ^{-0.051} _{-0.051}	12P9 ^{-0.018} _{-0.061}	16P9 ^{-0.018} _{-0.061}
C	68±0.3	77±0.3	98±0.3	112±0.3	128.5±0.3	153±0.3	181±0.3
D	7	8	10	11	11	13	15
E	2	2	2	2	2	2	2
F	21±0.3	23±0.3	29±0.3	32±0.3	38±0.3	44.5	52
G	9±0.3	12±0.3	17±0.3	21±0.3	26±0.3	36±0.3	46±0.3
H	12h6 ⁰ _{-0.011}	15h6 ⁰ _{-0.011}	20h6 ⁰ _{-0.013}	25h6 ⁰ _{-0.013}	30h6 ⁰ _{-0.013}	40h6 ⁰ _{-0.016}	50h6 ⁰ _{-0.016}
I	16	20	26	32	38	50	60
J	M12×1	M15×1	M20×1	M25×1.5	M30×1.5	M40×1.5	M50×1.5
K	R2	R2.5	R3	R4	R5	R6	R8
L	C1.2	C1.2	C1.5	C1.5	C1.5	C1.5	C1.5
M	2	2	2	2.5	3	3	3
N	3.5	4.5	4.5	5.5	5.5	6.5	6.5
O	9±0.3	10.5±0.3	12.5±0.3	13.5±0.3	13.5±0.3	15.5±0.3	17.5±0.3
P	R1.75	R2.25	R2.25	R2.75	R2.75	R3.25	R3.25
Q	R0.3	R0.3	R0.5	R0.5	R1	R1	R1.5

形式	JC-0.6	JC-1.2	JC-2.5	JC-5	JC-10	JC-20	JC-40
A	2±0.2	2±0.2	3±0.2	3±0.2	3±0.2	4±0.2	5±0.2
B	12 ^{+0.3} _{-0.1}	15 ^{+0.3} _{-0.1}	20 ^{+0.3} _{-0.1}	25 ^{+0.3} _{-0.1}	30 ^{+0.3} _{-0.1}	40 ^{+0.3} _{-0.1}	50 ^{+0.3} _{-0.1}
C	16	20	26	32	38	50	62



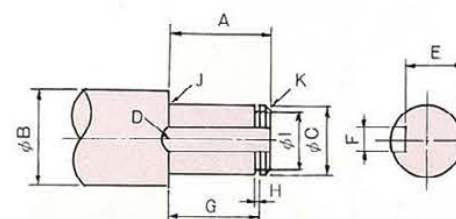


● 部品構成

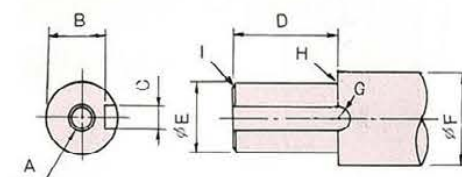
部品コード	部品名	形式	JCC-0.6	JCC-1.2	JCC-2.5	JCC-5	JCC-10	JCC-20	JCC-40
N-201	6角穴付ボルト		M4×8	M4×8	M5×10	M6×12	M8×16	M10×18	M12×20
N-202	平行キー (JISB1301-1976)		4×4-17	5×5-20	6×6-24	8×7-27	10×8-32.5	12×8-40	16×10-50
N-203	6角穴付ボルト		M4×12	M5×12	M6×12	M6×12	M8×12	M8×16	M10×20
N-204	平行キー (JISB1301-1976)		4×4-20	5×5-22	6×6-28	8×7-31	10×8-37	12×8-43	16×10-50
N-205	軸用C形止メ輪		12マル	15マル	20マル	25マル	30マル	40マル	50マル
D-201	シャフト、INPUT		8ページ参照						
D-202	シャフト、OUTPUT		8ページ参照						
D-203	プレート		8ページ参照						

(注) ○用途にあわせて軸、穴部ハマアイ公差を決定してください。

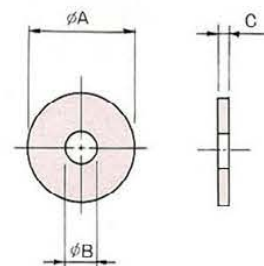
シャフト、INPUT D-201



シャフト、OUTPUT D-202



プレート D-203

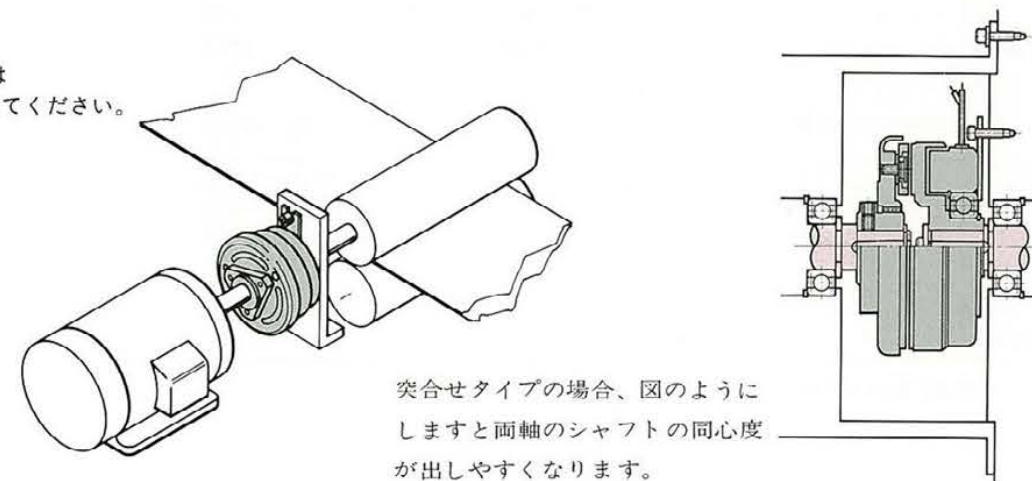


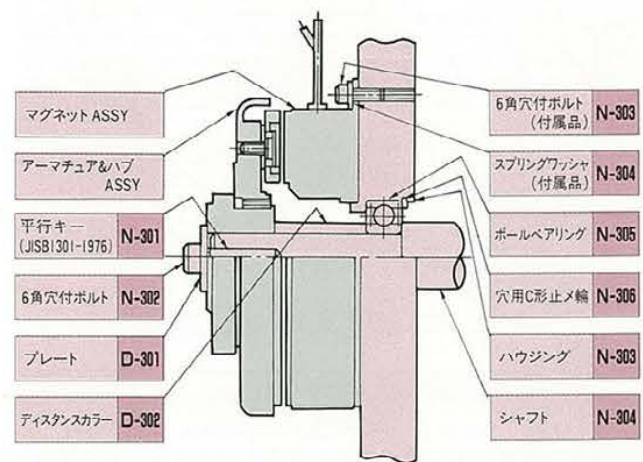
形式	JCC-0.6	JCC-1.2	JCC-2.5	JCC-5	JCC-10	JCC-20	JCC-40
A	20	23	27.5	30.5	36.5	45	55.5
B	16	20	26	32	38	50	60
C	12h6 ⁰ _{-0.011}	15h6 ⁰ _{-0.011}	20h6 ⁰ _{-0.013}	25h6 ⁰ _{-0.013}	30h6 ⁰ _{-0.013}	40h6 ⁰ _{-0.016}	50h6 ⁰ _{-0.016}
D	R 2	R 2.5	R 3	R 4	R 5	R 6	R 8
E	9.5 ⁰ _{-0.1}	12 ⁰ _{-0.1}	16.5 ⁰ _{-0.1}	21 ⁰ _{-0.2}	25 ⁰ _{-0.2}	35 ⁰ _{-0.2}	44 ⁰ _{-0.2}
F	4P9 ^{-0.012} _{-0.042}	5P9 ^{-0.012} _{-0.042}	6P9 ^{-0.012} _{-0.042}	8P9 ^{-0.015} _{-0.051}	10P9 ^{-0.015} _{-0.051}	12P9 ^{-0.018} _{-0.061}	16P9 ^{-0.018} _{-0.061}
G	19 ^{+0.1} ₀	22 ^{+0.1} ₀	26.2 ^{+0.1} ₀	29.2 ^{+0.1} ₀	35 ^{+0.1} ₀	43.3 ^{+0.1} ₀	53.5 ^{+0.1} ₀
H	1.15 ^{+0.14} ₀	1.15 ^{+0.14} ₀	1.35 ^{+0.14} ₀	1.35 ^{+0.14} ₀	1.65 ^{+0.14} ₀	1.9 ^{+0.14} ₀	2.2 ^{+0.14} ₀
I	11.5 ⁰ _{-0.11}	14.3 ⁰ _{-0.11}	19 ⁰ _{-0.21}	23.9 ⁰ _{-0.21}	28.6 ⁰ _{-0.21}	38 ⁰ _{-0.3}	47 ⁰ _{-0.3}
J	R0.3	R0.3	R0.5	R0.5	R 1	R 1	R 1.5
K	C0.3	C0.3	C0.5	C0.5	C0.5	C0.5	C0.5

形式	JCC-0.6	JCC-1.2	JCC-2.5	JCC-5	JCC-10	JCC-20	JCC-40
A	I-M 4 ネジ深 8	I-M 4 ネジ深 8	I-M 5 ネジ深 10	I-M 6 ネジ深 12	I-M 8 ネジ深 15	I-M10 ネジ深 14	I-M12 ネジ深 16
B	9.5 ⁰ _{-0.1}	12 ⁰ _{-0.1}	16.5 ⁰ _{-0.1}	21 ⁰ _{-0.2}	25 ⁰ _{-0.2}	35 ⁰ _{-0.2}	44 ⁰ _{-0.2}
C	4P9 ^{-0.012} _{-0.042}	5P9 ^{-0.012} _{-0.042}	6P9 ^{-0.012} _{-0.042}	8P9 ^{-0.015} _{-0.051}	10P9 ^{-0.015} _{-0.051}	12P9 ^{-0.018} _{-0.061}	16P9 ^{-0.018} _{-0.061}
D	20 ^{±0.3}	22 ^{±0.3}	28 ^{±0.3}	31 ^{±0.3}	37 ^{±0.3}	42.5 ^{±0.3}	50 ^{±0.3}
E	12h6 ⁰ _{-0.011}	15h6 ⁰ _{-0.011}	20h6 ⁰ _{-0.011}	25h6 ⁰ _{-0.013}	30h6 ⁰ _{-0.013}	40h6 ⁰ _{-0.016}	50h6 ⁰ _{-0.016}
F	16	20	26	32	38	50	60
G	R 2	R 2.5	R 3	R 4	R 5	R 6	R 8
H	R0.3	R0.3	R0.5	R0.5	R 1	R 1	R 1.5
I	C0.5	C0.5	C0.5	C0.5	C 1	C 1.5	C 1.5

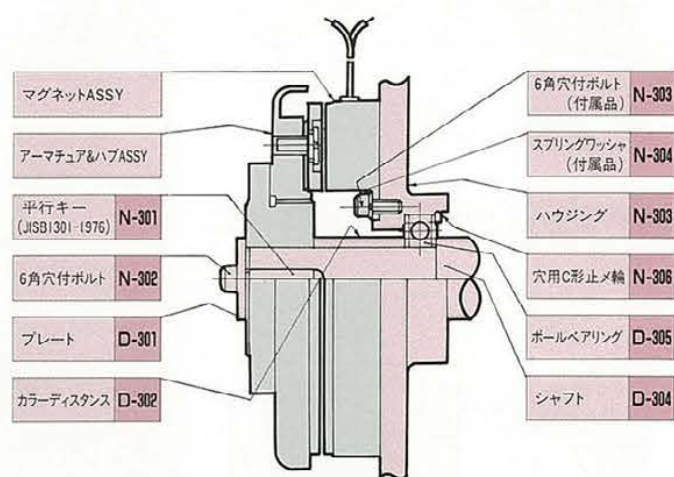
形式	JCC-0.6	JCC-1.2	JCC-2.5	JCC-5	JCC-10	JCC-20	JCC-40
A	16	20	26	32	40	50	60
B	4.3	4.3	5.3	6.4	8.4	10.5	12.5
C	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6

㊦ 部品図で指示なき角、隅は C 0.3、R 0.3の面取りをしてください。





(0.6～5形の場合)



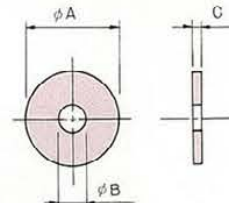
(10～40形の場合)

●部品構成

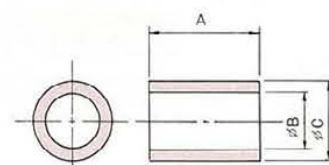
部品コード	部品名	形式	JB-0.6	JB-1.2	JB-2.5	JB-5	JB-10	JB-20	JB-40
N-301	平行キー (JISB1301-1976)		4×4-17	5×5-20	6×6-24	8×7-27	10×8-32.5	12×8-40	16×10-50
N-302	六角穴付ボルト		M4×8	M4×8	M5×10	M6×12	M8×16	M10×18	M12×20
N-303	六角穴付ボルト		M4×10	M4×10	M5×12	M6×16	M6×16	M8×20	M10×25
N-304	スプリングワッシャ		4マル	4マル	5マル	6マル	6マル	8マル	10マル
N-305	ボールベアリング		6201	6202	6204	6205	6206	6208	6210
N-306	穴用C形止メ輪		32マル	35マル	47マル	52マル	62マル	80マル	90マル
D-301	プレート		10ページ参照						
D-302	ディスタンスカラー		10ページ参照						
D-303	ハウジング		10ページ参照						
D-304	シャフト		10ページ参照						

(注) ○用途にあわせて軸、穴部ハメアイ公差を決定してください。

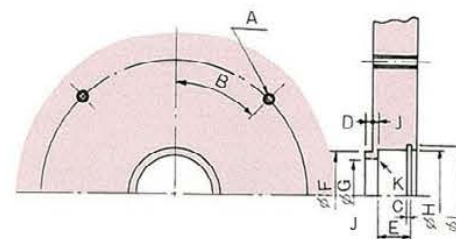
プレート D-301



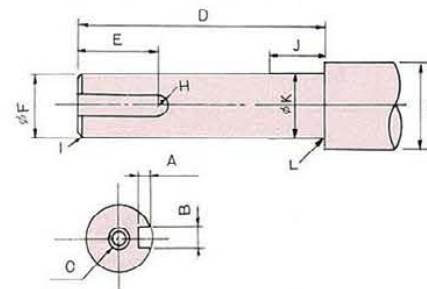
ディスタンスカラー D-302



ハウジング D-303



シャフト D-304



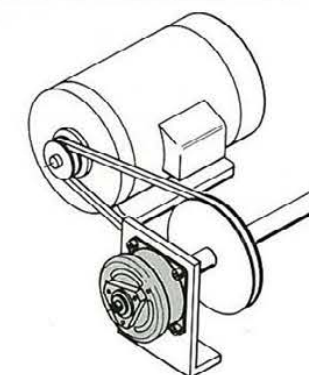
④ 部品図で指示なき角、隅は C 0.3、R 0.3の面取りをしてください。

形式	JB-0.6	JB-1.2	JB-2.5	JB-5	JB-10	JB-20	JB-40
A	16	20	26	32	40	50	60
B	4.3	4.3	5.3	6.4	8.4	10.5	12.5
C	1.6	2	2.5	3.2	4	5	6

形式	JB-0.6	JB-1.2	JB-2.5	JB-5	JB-10	JB-20	JB-40
A	25 ^{+0.05}	25 ^{+0.05}	30 ^{+0.05}	33 ^{+0.05}	39.5 ^{+0.05}	55.5 ^{+0.05}	56.5 ^{+0.05}
B	12 ^{+0.3}	15 ^{+0.3}	20 ^{+0.3}	25 ^{+0.3}	30 ^{+0.3}	40 ^{+0.3}	50 ^{+0.3}
C	16	20	26	32	38	50	62

形式	JB-0.6	JB-1.2	JB-2.5	JB-5	JB-10	JB-20	JB-40
A	4-M4 ネジ通シ PCD79	4-M4 ネジ通シ PCD99	4-M5 ネジ通シ PCD121	4-M6 ネジ通シ PCD149	6-M6 ネジ通シ PCD72	6-M8 ネジ深17 PCD90	6-M10 ネジ深21 PCD112
B	45°	45°	45°	45°	30°	30°	30°
C	1.35 ^{+0.14}	1.65 ^{+0.14}	1.9 ^{+0.14}	2.2 ^{+0.14}	2.2 ^{+0.14}	2.7 ^{+0.14}	3.2 ^{+0.18}
D	3	3	3	4	4	5	6
E	11.2 ^{+0.1}	12.5 ^{+0.1}	15.8 ^{+0.1}	17.0 ^{+0.1}	18 ^{+0.1}	20.5 ^{+0.1}	23 ^{+0.1}
F	25h7 ^{-0.021}	33h7 ^{-0.025}	45h7 ^{-0.025}	54h7 ^{-0.030}	58h7 ^{-0.030}	72h7 ^{-0.030}	90h7 ^{-0.035}
G	20	26	36	42	50	62	78
H	32H7 ^{+0.025}	35H7 ^{+0.025}	47H7 ^{+0.025}	52H7 ^{+0.030}	62H7 ^{+0.030}	80H7 ^{+0.030}	90H7 ^{+0.035}
I	33.7 ^{+0.25}	37 ^{+0.25}	49.5 ^{+0.25}	55 ^{+0.3}	65 ^{+0.3}	83.5 ^{+0.35}	93.5 ^{+0.35}
J	3 ^{+0.1}	3 ^{+0.1}	4 ^{+0.1}	4 ^{+0.1}	5 ^{+0.1}	15 ^{+0.1}	10 ^{+0.1}
K	C 2	C 1	C 1	C 1	C 1	C 4	C 1

形式	JB-0.6	JB-1.2	JB-2.5	JB-5	JB-10	JB-20	JB-40
A	9.5 ^{-0.1}	12 ^{-0.1}	16.5 ^{-0.1}	21 ^{-0.2}	25 ^{-0.2}	35 ^{-0.2}	44 ^{-0.2}
B	4P9 ^{-0.012}	5P9 ^{-0.012}	6P9 ^{-0.012}	8P9 ^{-0.015}	10P9 ^{-0.015}	12P9 ^{-0.018}	16P9 ^{-0.018}
C	1-M4 ネジ深8	1-M4 ネジ深8	1-M5 ネジ深10	1-M6 ネジ深12	1-M8 ネジ深15	1-M10 ネジ深14	1-M12 ネジ深16
D	52 ^{+0.2}	56 ^{+0.2}	68 ^{+0.2}	75 ^{+0.2}	88 ^{+0.2}	113 ^{+0.2}	126 ^{+0.2}
E	17 ^{+0.3}	20 ^{+0.3}	24 ^{+0.3}	27 ^{+0.3}	32 ^{+0.3}	39.5 ^{+0.3}	49.5 ^{+0.3}
F	12h6 ^{-0.011}	15h6 ^{-0.011}	20h6 ^{-0.013}	25h6 ^{-0.013}	30h6 ^{-0.013}	40h6 ^{-0.016}	50h6 ^{-0.016}
G	16	20	26	32	38	50	60
H	R 2	R 2.5	R 3	R 4	R 5	R 6	R 8
I	C 0.5	C 0.5	C 0.5	C 0.5	C 1	C 1.5	C 1.5
J	9	10	13	14	15	17	19
K	12j6 ^{+0.008}	15j6 ^{+0.008}	20k6 ^{+0.015}	25k6 ^{+0.015}	30k6 ^{+0.015}	40k6 ^{+0.018}	50k6 ^{+0.018}
L	R 0.5	R 0.5	R 1	R 1	R 1	R 1.5	R 1.5



●取扱い上の注意

1 取付け前の注意

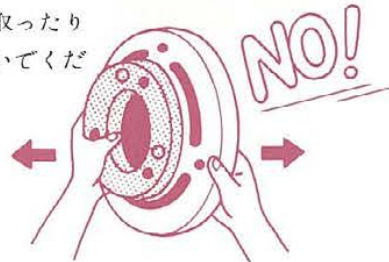
① クラッチ/ブレーキは軟質の材料を多く使用しています。たたいたり、落したり、また無理な力を加えたりすると打ちキズや変形をおこすことがありますから、取扱いには十分に注意してください。



② クラッチ/ブレーキの摩擦面には拭きとり不要の防錆剤を塗布しています。摩擦面に油分や異物が付着しないように注意してそのまま取付けてください。トリクレンやシンナーなどの拭きとりは不要です。



③ アーマチュアは、取付けが完了するまでハブより抜き取ったりスライドさせたりしないでください。

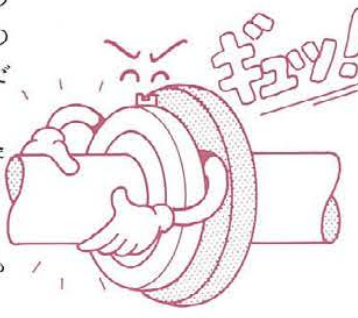


2 取付け時の注意

(1) 共通事項

① クラッチ/ブレーキと軸のはめ合いは、本設計例集の各機種のシャフト製作図を参照してください。

衝撃負荷を受けるような負荷条件の場合には、軸径公差をk6あるいはm6にしてください。また、取付軸のエンドプレーも極力なくしてください。

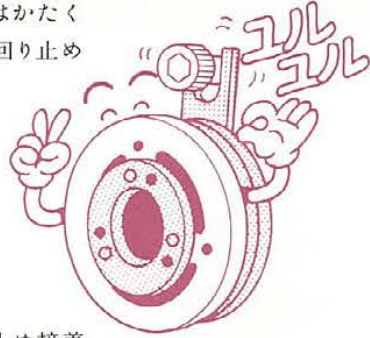


② ロータとアーマチュア間およびマグネットとアーマチュア間の初期設定ギャップは、アーマチュアをハブに最も押し込んだ状態で規定ギャップになるように取付けてください。

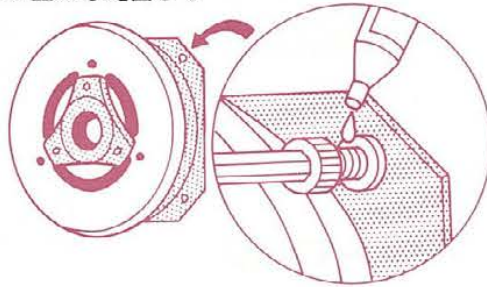


呼び番号	規定Gap (mm)
0.6	0.4±0.1
1.2	0.4±0.1
2.5	0.5±0.1
5	0.5±0.1
10	0.5±0.1

③ フィールドの回り止めはかたく締め付けなくて、単なる回り止め程度としてください。

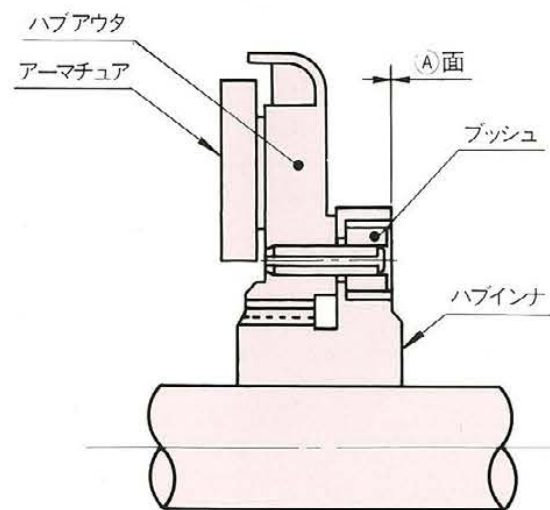


④ 使用のネジにはゆるみ止め接着剤などでゆるみ止めを処置してください。

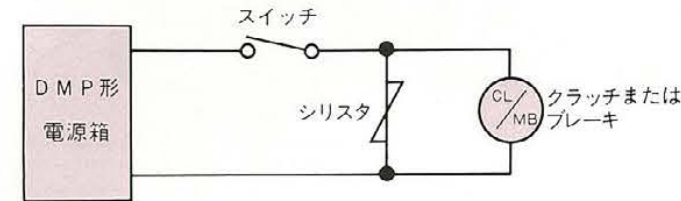


⑤ 取付けが完了したらクラッチ/ブレーキに通電してください。これによりアーマチュアがロータおよびマグネットの摩擦面に吸着されます。完全に吸着されていない場合には、アーマチュア側外周部をロータおよびマグネット方向へ木ハンマーまたはドライバーの柄の部分などで軽くたたいてください。そのあと通電を断つとアーマチュアは摩擦面から離れ、ギャップは自動的に適正値になります。

万一、ギャップが狭く再調整が必要な場合は、アーマチュア側外周部を上記とは逆方向に軽くたたきギャップを広げたあと、規定ギャップ寸法程度のシムを摩擦面間にはさみ、ブッシュ(0.6~5形・3カ所、10形・6カ所)をドライバーなどで下図に示すハブインナ(A)面以内に押し込み、そのあと上記の作業を行ってください。



⑥ 付属の放電素子(シリスタ)は下図の要領で、必ず電気回路に入れてください。なお、制御器EMP形、CSM形、CMPH形を使用される場合は、放電素子が内蔵されていますので付属のシリスタは絶対に取付けなくてください。



⑦ キー関連寸法はJIS B1301-1976(新JIS)に適合しています。
⑧ 消費電力は電源容量を決めるための参考値です。実際の電源容量はこの値の130%以上としてください。

(2) JC形クラッチ (通し軸形)

① アーマチュア側(プーリ側)の玉軸受は2個使用し、アーマチュア摩擦面の設定ギャップの振れ(軸とアーマチュア回転中心軸との角度誤差)を0.6~5形0.1T.I.R.、10形0.15T.I.R.以内にしてください。
② ハブの位置決め径は、アーマチュア回転中心に対して同心度を0.6~5形0.15T.I.R.、10形0.2T.I.R.以内にしてください。

(3) JCC形クラッチ (突合せ軸形)

① 入力軸および出力軸間の同心度は0.6~5形0.1T.I.R.、10形0.15T.I.R.以内にしてください。
② アーマチュア摩擦面の設定ギャップの振れ(両軸間の角度誤差)を0.6~5形0.1T.I.R.、10形0.15T.I.R.以内にしてください。

(4) JB形ブレーキ

① マグネットの取付けインローと軸の同心度は0.6~5形0.15T.I.R.、10形0.2T.I.R.以内にしてください。
② アーマチュア摩擦面の設定ギャップの振れ(取付け面と軸の直角度)を0.6~5形0.1T.I.R.、10形0.15T.I.R.以内にしてください。

(5) JCB形クラッチ/ブレーキユニット

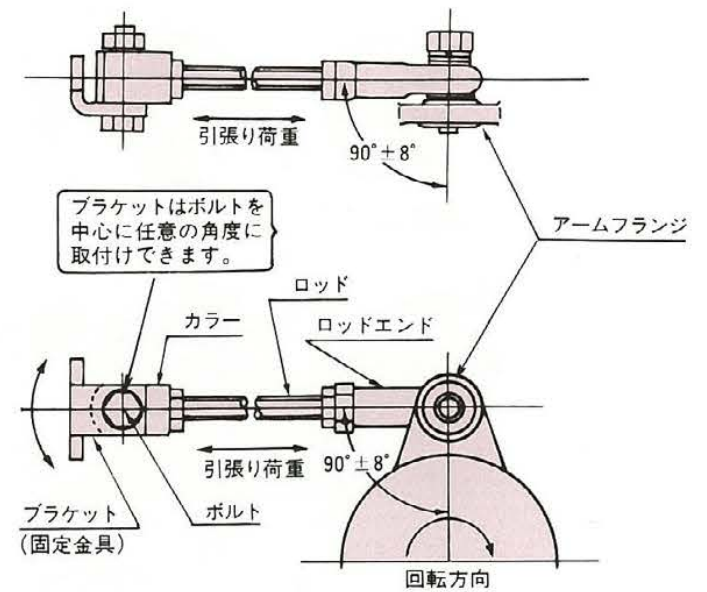
① クラッチ側アーマチュア&ハブASSYは、ボールベアリングを2個使用して軸に取付けてください。なおアーマチュア摩擦面の設定空隙の振れ(軸とアーマチュア回転中心との角度誤差)は0.6~5形は0.1T.I.R.以内、10形は0.15T.I.R.以内にしてください。

② ロッドとロッドエンドおよびカラーは、付属の止めナットで確実に固定してください。

③ ブレーキ作動時引張り荷重がロッドに作用する方向に、またロッドとアームフランジの取付け角度は90°±8°以内になるようにブラケットを取付けて下さい。

④ ブラケットはボルトを中心に回転します。取付けやすい角度で使用してください。

●ロッド取付け図



③ならし運転について

本シリーズは初期より定格トルクがでるようにしておりますが、初期組付け状態においては摩擦面が十分になじんでいないため規定トルクが出ないことがあります。この場合には軽いならし運転を行ってください。