

## 小容量電源箱

# DMP-10/24


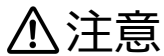
## 取扱説明書

ご使用になる前に本書をよくお読みください。  
本書はオペレーターがいつでも読めるように保管・管理してください。

### 1.安全上のご注意

製品のご使用に際しては、この“安全上のご注意”と取扱説明書や他技術資料等を良くお読みいただくと共に、安全に対して十分に注意を払って正しい取扱いをしていただくようお願いいたします。

この“安全上のご注意”では、安全注意事項のランクを「危険」「注意」として区分してあります。

 <b>危険</b>	取扱いを誤った場合に、危険な状態が起こりえて、死亡または重傷を受ける可能性が想定される事項。
 <b>注意</b>	取扱いを誤った場合に、危険な状態が起こりえて、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される事項及び物的損害のみの発生が想定される事項。

なお、注意に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

### 危険

- ・製品の内部・電子部品には絶対に手を触れないでください。感電の恐れがあります。
- ・アース端子は必ず第三種設置をしてください。感電の恐れがあります。
- ・配線・点検は電源を遮断して約3分後に行ってください。感電の恐れがあります。
- ・ケーブルは傷つけたり、無理なストレスをかけたり、重いものを載せたり挟み込んだりしないでください。感電の恐れがあります。

## ⚠ 注意

- ・製品と負荷は指定された組合せでご使用ください。  
火災、故障発生の原因となります。
- ・水のかかる場所や、腐食性の雰囲気、引火性のガスの雰囲気、可燃物の側では絶対に使用・保管しないでください。火災、故障発生の原因となります。
- ・製品及び周辺機器は、温度が高くなりますのでご注意ください。  
火傷の恐れがあります。
- ・日光の直接当たらない場所や、決められた温湿度範囲内で使用・保管してください。火災、故障発生の原因となります。
- ・運搬時は、ツマミやケーブル等を持たないでください。  
故障、けがの恐れがあります。
- ・吸排気口を塞いだり、異物が入ったりしないようにしてください。  
火災・故障の恐れがあります。
- ・取付方向は必ずお守りください。故障の原因となります。
- ・強い衝撃を与えないでください。故障の原因となります。
- ・配線は正しく確実に行ってください。けがの恐れがあります。
- ・極端な調整変更は動作が不安定になりますので、決して行わないでください。  
けがの恐れがあります。
- ・試運転は、機械系と切離した状態で動作確認後、機械に取付けてください。  
けがの恐れがあります。
- ・異常発生時は原因を除き、安全を確保してから、再運転してください。  
けがの恐れがあります。
- ・瞬停復電後、突然再始動する可能性がありますので機械に近寄らないでください。  
(再始動しても人に対する安全性を確保するよう機械の設計を行ってください)  
けがの恐れがあります。
- ・電源仕様が正常であることを確認ください。故障の原因となります。
- ・即時に運転停止し、電源を遮断できるように外部に非常停止回路を設置してください。けがの恐れがあります。
- ・故障による二次災害を防止するため7年程度で交換されることを推奨します。  
故障の原因となります。

## 2.概要

小容量電源箱は各種小容量クラッチ・ブレーキ用の専用電源箱として設計しております。本電源箱には変圧器、シリコン整流器、可溶器（ヒューズ）を内蔵し、交流電源への外部結線だけで、簡単にクラッチ・ブレーキ用の直流電源が得られます。

## 3.仕様

3-1. 型式	DMP-10/24	
3-2. 入力電圧	AC100/110V、200/220V	50/60Hz
3-3. 出力電圧	DC 24V	
3-4. 容量	10W	
3-5. 定格	連続	
3-6. 構造	鋼板製壁掛保護形	
3-7. 塗装色	マンセル 7.5BG6/1.5	

注 1. 電源箱型式選定の場合、電源箱容量はクラッチ又はブレーキ定格容量の 130% 以上としてください。

注 2. 出力電圧は、全波整流した直流電圧のため無負荷時には定格電圧の約 1.4 倍（測定器によりこの値は違う）の電圧が発生しますが、異常ではありません。

## 4.結線

器内結線は完備しておりますため、追加結線は不要です。

電磁クラッチ・ブレーキ制御用リレー等は含んでおりません。

## 5.注記

5-1. 電源箱出力端子は短絡しないでください。

5-2. 電源箱の内部には放電回路を内蔵しておりませんので、電源箱外部（電磁クラッチ・ブレーキ端子間）に必ず各電磁クラッチ・ブレーキ用バリスタを接続してください。

5-3. 電源箱カバーはケースにビス止めされています。外部結線の前後でカバーを取外す必要はありませんので、常時取外さずにご使用ください。

5-4. 外部結線は電源箱端子台に対して直接かつ確実に接続してください。

又、電磁クラッチ・ブレーキへのリード線の接続は確実に行ない、絶縁についても十分に考慮してください。

リード線の不確実な接続は動作不良、誤動作、可溶器（ヒューズ）の溶断など

の原因となります。

5-5. 外形寸法は電源箱の図面及びカタログ等ご参照ください。

5-6. 制御器保証期間。

弊社製品は、お買い上げ日より1年以内に発生した故障においては無償で修理又は交換させていただきます。但し、次の場合は有償修理となります。

①カタログ、取扱説明書に対して、誤った使用及び使用上の不注意による故障、損傷。

②不適當な改造、調整、修理による故障、損傷。

③天災、火災、その他外部要因による故障、損傷。

尚、この保証は原則として日本国内に限り有効です。

## 6.お問合せ

お問合せは、最寄りの営業所へお願い致します。

### シンフォニア テクノロジー 株式会社

東京本社 クラッチ・ブレーキ営業部

**Tel.03-5473-1824 Fax.03-5473-1845**

〒105-8564 東京都港区芝大門 1-1-30 芝 NBF タワー

大阪支社 クラッチ・ブレーキ営業部

**Tel.06-6365-1922 Fax.06-6365-1968**

〒530-0057 大阪市北区曽根崎 2-12-7 清和梅田ビル 13 階

名古屋支社 クラッチ・ブレーキ営業部

**Tel.052-581-1395 Fax.052-581-2715**

〒450-0002 名古屋市中村区名駅 3-15-1 名古屋ダイヤビル 2 号館

九州支店

**Tel.092-441-2511 Fax.092-431-6773**

〒812-0011 福岡市博多区博多駅前 2-1-1 福岡朝日ビル

東北営業所

**Tel.022-262-4161 Fax.022-262-4165**

〒980-0021 仙台市青葉区中央 2-11-19 仙南ビル

新潟営業所

**Tel.025-367-0133 Fax.025-367-0135**

〒950-0971 新潟市中央区近江 2-20-44 近江ビル

静岡営業所

**Tel.054-254-5411 Fax.054-255-0732**

〒420-0851 静岡市葵区黒金町 11-7 三井生命静岡駅前ビル 10F

北陸営業所

**Tel.076-432-4551 Fax.076-442-2461**

〒930-0004 富山市桜橋通り 1-18 北日本桜橋ビル

中国営業所

**Tel.082-218-0211 Fax.082-218-0212**

〒730-0032 広島市中区立町 2-25 IG 石田学園ビル

MEMO

<p>お買い上げ日                      年                      月                      日</p>
--

この取扱説明書に記載している仕様及び寸法は、製品改良のため、予告なく変更することがあります。

**シンフォニア テクノロジー 株式会社**

クラッチ・ブレーキ営業部

2018年8月 第1版発行