

パーツフィーダ 検討依頼書

貴社名	ご担当者	殿	情勢判断
	TEL - - FAX - -	殿	
希望台数	台	希望納期	年 月 日
最終需要家	設備導入のポイント 新規設備 ・ 設備更新 ・ ライン変更		
ワークの種類	名称	(最終製品名)	接続する機械
	材質/質量	有 / gr / 個	
	バリ/付着物	有 ・ 無 / 有 ・ 無 ()	
	稼働時間	Hr / 日	
整条列件	能力	個 / 列 / 分	逆押し
	供給列数	列	
駆動部	希望形式	() ・ 一任	エア使用
	形状	円筒 ・ 段付 ・ 一任	
ボウルの様	回転方向	時計方向 ・ 反時計方向 ・ 一任	シュート
	材質	ステンレス ・ アルミ ・ () ・ 一任	
	内面処理	ミガキ ・ ウレタン ・ () ・ 一任	
	投入量	個 <small>ボウル容量オーバーする場合は、ホッパ付となります</small>	
電源	動力電圧	AC V Hz	ホッパ
	取付位置	単体納入 ・ 台板または架台等に取付 ・ 一任	
コントロー	操作電圧	AC ・ DC V	台板
	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備		
オパー	方式	光電スイッチ式 ・ 近接スイッチ式	ホッパ
	ボウル内アタッチメント	ボウル内アタッチメント ・ 一任	
騒音	dB 以下 (A スケール 音源より 1m)		
防音カバー	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備		

部品の形状・寸法・排出姿勢

■上面図 排出方向→ ※(形状、寸法、公差)ワーク図と現品を添付願います。

■側面図 排出方向→

記入例

※キャップ用パーツフィーダの場合

機種選定をし易くするため、なるべく全項目のご記入をお願いします

ご記入いただいた「パーツフィーダ検討依頼書」の他、ワーク図、接続先機械の取合図など参考資料と共に、最寄りの営業所までFAXにて送信してください。FAX受信確認でき次第、営業担当者からご連絡を差し上げます。

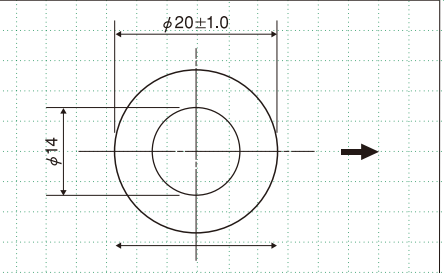
ページをコピー、または専用ホームページにてダウンロードしてご記入ください。専用ホームページについてはP.32参照

パーツフィーダ 検討依頼書

貴社名	〇〇〇〇株式会社 殿	情勢判断	・ 〇月末新工場立ち上げの為、設備増産 ・ 既設ライン老朽化の為、ライン更新
ご担当者	新保 太郎 殿	設備導入のポイント	新規設備 ・ 設備更新 ・ ライン変更
TEL	03-1234-5678 FAX 03-1234-5678	機械名	組立機 ・ 加工機 ・ 包装機 (印刷機) 分類機 ()
希望台数	1 台 希望納期 〇〇年〇〇月〇〇日	仕様能力	タクト 1 秒 / 個
最終需要家	〇〇〇〇株式会社	運転状況	連続 (断続) (作動 60 秒、停止 秒)
ワークの種類	名称 キャップ (最終製品名)	稼働時間	8 Hr / 日
材質/質量	有 樹脂 / 5 gr / 1 個	逆押し	有 (3 mm) ・ 無
バリ/付着物	有 ・ 無 / 有 ・ 無 (油)	雰囲気	(粉塵 ・ オイルミスト) 有 ・ (湿度 ・ 温度) 高い
サンプル	有 (送付数 20 個) ・ 無	エア使用	可 ・ 不可 空気圧設備 有 (kg/cm ²) ・ 無
能力	60 個 / 列 / 分	要 ・ 不要 (mm)	
供給列数	1 列	方式	傾斜 度 ・ リニアフィーダ
達成率	99.9 %	材質	ステンレス ・ 一任
駆動部	希望形式 (EA-30) ・ 一任	表面処理	焼入れ ・ 窒化 ・ メッキ ・ 一任
ボウルの様	形状 (円筒) ・ 段付 ・ 一任	架台	要 ・ 不要 ・ FL+ mm (ワーク滑り面まで)
回転方向	(時計方向) ・ 反時計方向 ・ 一任	台板	要 (一括台板) ・ 不要
材質	(ステンレス) ・ アルミ ・ () ・ 一任	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備 ()	
内面処理	(ミガキ) ・ ウレタン ・ () ・ 一任	方式	フィーダ形
投入量	100 個 <small>ボウル容量オーバーする場合は、ホッパ付となります</small>	容量	個 (個)
電源	動力電圧 AC 200V 60Hz	内部処理	ゴム ・ ウレタン ・ 一任
コントロー	取付位置 (単体納入) 台板または架台等に取付 ・ 一任	上部カバー	要 ・ 不要
操作電圧	AC ・ DC 24V	材質	SUS ※支柱のみ SS
オパー	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備	塗装色	弊社標準 ・ 客先ご指定 ()
方式	(光電スイッチ式) ・ 近接スイッチ式	特記事項	特別規格 指定部品 (材料) 指定工作方法 指定表面処理 指定購入部品 輸出仕様
ボウル内アタッチメント	ボウル内アタッチメント ・ 一任		
騒音	〇〇 dB 以下 (A スケール 音源より 1m)		
防音カバー	要 ・ (不要) ・ 客先ご準備		

部品の形状・寸法・排出姿勢

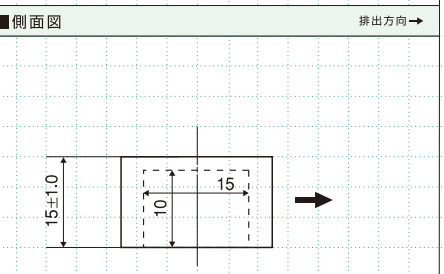
■上面図 排出方向→ ※(形状、寸法、公差)ワーク図と現品を添付願います。



より詳しい機種選定のため、下記の添付記載をお願いします。

- ワーク図の添付
- 接続先の機械の取合 (図面等)
- 使用環境・設置スペース等
- その他 (設置上特に注意すべき点等) ありましたら、ご記入下さい
- ご担当者様の名刺添付

■側面図 排出方向→



注意書
ワークサンプル及びワーク図のご支給がなき場合には、正式ワーク・ワーク図の受領後、お見積り内容が変更となる場合がありますので、あらかじめご支給して頂きますようお願い致します。