

パーツフィーダ 検討依頼書

見積照会 No. _____

依頼日 _____

年 _____

月 _____

日 _____

貴社名	殿		情勢判断	
	ご担当者 殿			
TEL - - FAX - -				
希望台数	台	希望納期	年 月 日	
最終需要家			設備導入のポイント 新規設備 ・ 設備更新 ・ ライン変更	
ワークの種類	名称	(最終製品名)		
	材質/質量	有 / gr / 個	接続する機械	
	バリ/付着物	有 ・ 無 / 有 ・ 無 ()		
	サンプル	有 (送付数 個) ・ 無		
	稼働時間	Hr / 日		
逆押し	有 (mm) ・ 無			
整条列件	能力	個/列/分		
	供給列数	列		
	達成率	%		
駆動部	希望形式	() ・ 一任		
	形状	円筒 ・ 段付 ・ 一任		
ボウルの仕様	回転方向	時計方向 ・ 反時計方向 ・ 一任		
	材質	ステンレス・アルミ・() ・ 一任		
	内面処理	ミガキ・ウレタン・() ・ 一任		
	投入量	個 <small>ボウル容量オーバーする場合は、ホッパー付となります</small>		
電源	動力電圧	AC V Hz	エア使用	
コントロー	取付位置	単体納入・台板または架台等に取付 ・ 一任		
	操作電圧	AC ・ DC V		
オプター	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備		シュート	
	方式	光電スイッチ式 ・ 近接スイッチ式 ボウル内アタッチメント ・ 一任		
騒音	dB以下 (Aスケール 音源より1m)		架台	
防音カバー	要 ・ 不要 ・ 客先ご準備			
特記事項				
要 (粉塵・オイルミスト) 有 ・ (湿度・温度) 高い				
要 ・ 不可		空気圧設備	有 (kg/cm ²) ・ 無	
要 ・ 不要 (mm)		方式	傾斜 度 ・ リニアフィーダ	
要 ・ 不要		材質	ステンレス ・ 一任	
要 ・ 不要		表面処理	焼入れ ・ 窒化 ・ メッキ ・ 一任	
要 (一括台板) ・ 不要		架台	要 ・ 不要 ・ FL+ mm (ワーク滑り面まで)	
要 ・ 不要 ・ 客先ご準備 ()		台板	要 (一括台板) ・ 不要	
要 ・ 不要		ホッパー	要 ・ 不要	
方式			方式	フィーダ形
容量			容量	(個)
内部処理			内部処理	ゴム ・ ウレタン ・ 一任
要 ・ 不要		上部カバー	要 ・ 不要	
要 ・ 不要		材質	SUS ※支柱のみSS	
要 ・ 不要		塗装色	弊社標準 ・ 客先ご指定 ()	
特別規格 指定部品 (材料) 指定工作方法 指定表面処理 指定購入部品 輸出仕様				
部品の形状・寸法・排出姿勢				
■上面図		排出方向 →	※ (形状、寸法、公差)ワーク図と現品を添付願います。	
■側面図		排出方向 →		

シンフォニアテクノロジー株式会社

送付先 パーツフィーダ営業部 ☎ 東京 03-5473-1847 大阪 06-6222-0300 東北 022-262-4165 北陸 076-442-2461