


# C9-03VFTC-变频式数码控制器

## 革新了微小部件供给的数码控制

是在供给芯片以及所有微小部件方面大显身手的用于高频小型零部件送料器的划时代的数码控制器。是通过不需调整频率的自动调谐功能、方便的数码设定及显示等，充分发挥高频小型零部件送料器能力的控制器。



### 外形尺寸图

(单位: mm)

### 特 长

- 具有自动调谐功能，不需调整频率**

通过数码化实现了最新的自然振动频率自动跟踪功能。可以自动地跟踪工件投入量的变化以及因机械性老化而产生的共振点变化，保持以最佳振动进行驱动。即不需要调整板弹簧，也不需要调整频率。可以大幅度提高运转率，实现节能。
- 设定值管理简单的数码设定、显示**

振幅、驱动频率、输出电压刻痕为数码设定、数码显示、设定值管理变得简单了。

- 可以进行符合应用工件的等幅控制**

能够数码设定振幅。可以通过振幅检测传感器以相应应用工件的固定振幅进行驱动。
- 可以用1个控制器进行全体控制**

可以用1个控制器控制部件供料机和直线供料机
- 通过微机实现最佳驱动**

## 规格

型 号		C9-03VFTC
输入电源		AC100/110V 10%, 50/60Hz
控制方式		PWM方式
输出	电压	0~95V
	振动频率	全波: 100~180 Hz 高频: 220~360 Hz
	最大电流	0.6A
运转模式	自动调谐模式	自动的检测出零件供料机和直线供料机的特定频率，并且以该振动频率进行驱动
	等幅模式	能够数码设定振幅 通过振幅检测传感器固定振幅
运转/停止控制		可以通过外部信号控制运转/停止
附加功能	溢出控制	使用传感器可以进行零部件送料机的溢出控制 接通/切断延迟 0.2~4.0秒
	传感器电源	DC12V
	输出信号	输出与运转同步的信号
	软启动	启动时间0.5~2.0秒
其它	耐噪音电压	1000V以上
	使用温度范围	0~40°C
	使用湿度范围	10~90% (不得有凝水)
	外观颜色	浅褐色(5Y7/1)
	净重	1.8kg
零件供料机适用型号		HME-08C, HME-14, ME-08C, ME-14C
直线供料机		HLFB-02,04C, LFB-02,04