



ME/HME/HSE系列—微型零件供料机

实现了高端，高精度地搬运微小部件和芯片 采用简洁设计，可以广泛地适用于所有微小部件




为稳定供给，自动搬运容易损伤、容易损坏的微小部件采用了最佳设计，实现了告诉、高精度地搬运零件。采用振动细小的全波驱动。也可以进行软启动，可以广泛地适用于电子部件以及钟表、照相机等的所有微小部件的供给。并且主机积极小，在狭小的空间中也可设置。



ME-14C



ME-08C

HME-08C

特 长

- 顺畅而确实地供给微小薄型的部件**
 以高振动频率和小振幅，也能确实地整理搬运在以前的振动条件下难以处理的形状复杂的部件和微小薄型的部件。
- 实现了高精度甄选、搬运**
 在搬运过程中工件“跳动”少，即使是形状稍有差别、中心差少的部分也可以进行高精度的甄选、搬运。
- 解消了连接部分的故障**
 由于振动小，在Bowl和滑槽、滑槽和无振动部分之间的缝隙中工件没有破损或者夹住的情况。
- 高振动频率实现了告诉搬运**
 通过高振动频率没有阻碍而顺畅地高速搬运工件。供给量不均的晴空少，大幅度提高了供给能力。
- 不需要再次调整板弹簧**
 一经设定了的板弹簧不需要进行再调整。振动体得振幅受到反馈控制，所以也没有因电压、负荷、老化引起的振动变化。
- 体积小，带有调整高度的功能**
 大幅度缩小了体积的节省空间型，安装部分采用了防振结构。Bowl的高度可在3mm范围内调整，安装极为容易。

规 格

型 号	额定电压 (V)	额定电流 (A)	振动频率 (Hz)	净重 (kg)	负荷净重 (kg)	最大Bowl直径 (mm)	标准型适用控制器
ME-08C	100/110	0.30	100~180	2.5	0.6	φ140	C10-1VF C10-1VFEF
ME-14C		0.55		7.8	2.0	φ230	
HME-08C		0.15		2.5	0.6	φ140	
HME-14		0.30	220~360	7.8	2.0	φ230	
HSE-14		0.30		9.3	2.0	φ230	

备注：负荷净重表示包括工件在内的Bowl侧的容许净重

