


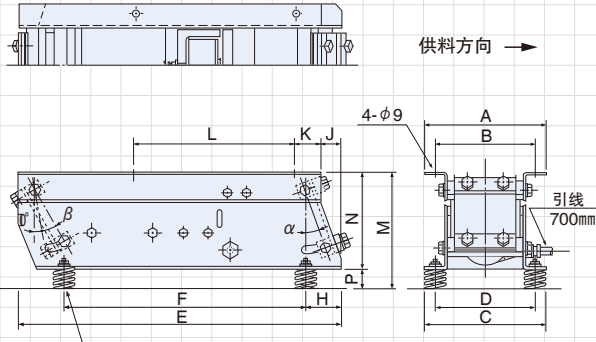
# LF系列—螺旋弹簧防振型

## 大型大容量工件快速、稳定的搬运

大容量电磁驱动单元正面及背面具有高强度的螺旋弹簧，以及通过调整振幅角度进行驱动，以快速、稳定、沿直线搬运大型工件。低地板半波驱动提供均等的振幅及振动频率以消除大容量大型工件搬运不均。



### LF-30/40 外形尺寸图



螺旋弹簧安装, av. 直径  
 LF-30:  $\phi 3.4 \times \phi 28 \times 34$   
 LF-40:  $\phi 4.0 \times \phi 28 \times 34$

(单位: mm)

### 特 长

- **大型供料机顺畅的进行工件搬运**  
通过调整板弹簧角度，大型、防振型供料机保持工件顺畅搬运。
- **快速、稳定的搬运大型大容量工件**  
大型大容量工件搬运具有极高的运输效率。
- **用于自由调整运输速度的数码控制**  
通过应用数码控制改变振动频率和振幅，自由调整搬运速度。

## 规 格

型 号	板弹簧调整角度		额定电压 ( V )	额定电流 ( A )	振动频率 ( Hz )	净重 ( kg )	标准型适用控制器
	$\alpha$	$\beta$					
LF-30	$0^{\circ} \sim 20^{\circ}$	$10^{\circ} \sim 30^{\circ}$	200/220	1.5	50-90	25	C10-3VF/3VFEF
LF-40	$0^{\circ} \sim 20^{\circ}$	$10^{\circ} \sim 30^{\circ}$	200/220	1.6	50-90	33	

## 尺寸表

型 号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	P
LF-30	182.4	156.4	180.4	150.4	410	295	55	30	40	190	162	132	30
LF-40	196.4	166.4	186.4	154.4	500	375	55	30	40	250	177	147	30

单位: mm

## 滑槽规格

适用直线供料机	最大长度	最大宽度	净重 ( kg )
LF-30	650	120	3.5
LF-40	750	150	5.5

单位: mm

备注: 请以驱动部分为中心分开安装滑槽