

双动作零件供料机

低噪音、顺畅地搬运供给。

特长

- 由于可以在所需的最小限度内设定垂直振幅，所以工件的跳动变得极小。因此即使是薄型的工件也可以不重叠而顺畅地搬运。
- 由于工件与轨道之间的冲击小，像在轨道面上滑动一样地搬运，所以非常安静。
- 由于小型化，可替换EA/ER系列和其他公司的驱动部分。(DMS系列)
- 一个单独的驱动单元可用于左边和右边的料体定位。

用途

- 树脂制的忌讳损伤的医疗部件、电气电子部件。
- 须要采取噪音对策的汽车部件、金属部件。
- 须要进行高精度甄选的精密机械部件、电机电子部件。

DMS系列	其它公司驱动 EA/ER系列的驱动部分
DM系列	可以高速供给



双动作原理

以椭圆振动控制摩擦（搬运）

通过给予驱动Bowl的水平振动和垂直振动的振幅以某种最佳的相位差就可以形成椭圆振动。用椭圆振动搬运工件，是应用摩擦控制，可以像在轨道上滑动一样搬运工件。

采用双动作机构

该双动作零件供料机如图所示反馈水平方向、垂直方向的振动形成双动作。用2个检测水平和垂直用的振幅传感器分别控制各自的振幅。

